

INFORMACIÓN TÉCNICA GENERAL

Av. Producción Nacional 188 Lima 9 - Perú
Telf. (511) 467- 4999 Fax (511) 467- 0509
itdc@intradevco.com www.intradevco.com

1. Nombre del producto: Detergente Sapolio Máximo Poder.

2. Variedades: ---

3. Descripción del producto:

Detergente Sapolio Máximo poder es un producto para el lavado de grandes ropas en lavandería, instituciones, clínicas, hoteles, restaurantes, etc., por su alta efectividad y bajo costo. Su lavaza es abundante, proporciona blancura y evita el percutido. Es multiusos porque arrasa con los sucios y las grasas más difíciles de pisos, paredes, baños, duchas, maquinarias y equipos industriales. También se emplea para elaborar otros productos de limpieza. Tiene una efectividad garantizada porque está especialmente formulada para su uso en todas las regiones, no importa el tipo de agua que se emplee.

4. Precauciones:

- Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.
- Irritante para ojos. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua.
- En caso de ingestión, beber abundante agua y llamar al médico.

5. Indicaciones / modo de uso / instrucciones:

- La dosis recomendada en el lavado de ropa: 3g - 5g por litro de agua.

6. Fórmula cualitativa:

ITEM	INGREDIENTES
1	Alquil aril sulfonato de sodio
2	Carbonato de sodio
3	Zeolita sódica
4	Silicato de sodio
5	Tripolifosfato de sodio
6	Sulfato de sodio
7	Agua
8	Copolímero acrílico
9	Perfume floral atalcado
10	Distiril Bifenil
11	Azul ultramar

Pensando en la familia, hacemos los mejores productos para el hogar

7. Propiedades Físico- química:

Av. Producción Nacional 188 Lima 9 - Perú
Telf. (511) 467- 4999 Fax (511) 467- 0509
itdc@intradevco.com www.intradevco.com

Item	Ensayos	Especificaciones
1	Aspecto	Polvo granulado
2	Color	Blanco con puntos azules
3	Olor	Floral
4	pH (1%)	10,00 - 11,00
5	Densidad Aparente (g/L)	300.0 - 450.0
6	% de humedad	4.00 – 6.00
7	% Ingrediente activo (como Dodecil benceno sulfonato de sodio)	14.15 - 16.15

8. Material de empaque:

8.1 Envase primario:

- Bolsa de propileno de baja densidad.

8.2 Envase secundario:

- No lleva.

9. Condiciones de almacenamiento:

Almacénese a temperatura ambiente, en lugar fresco y seco.

10. Presentaciones:

- Bolsa x 4, 5, 6, 8, 10, 14, 15 kg.

11. Controles en proceso:

- Análisis fisicoquímico durante fabricación y producto terminado (características organolépticas, pH, % ingrediente activo).
- Control durante proceso envasado (peso, unidades por bolsón).
- Control inspectivo en la línea de empaque (cajas, embalaje).

INTRADEVCO
INDUSTRIAL S.A.
D.F. LUIS NALVARTE K
DIRECTOR TÉCNICO
C.O.F. 06858

Pensando en la familia, hacemos los mejores productos para el hogar